规 格 承 认 书

File No.: Q/FRK 0.GS.C.C22-C13

产 品 名 称	金属化聚酯膜电容器(浸渍型)
产 品 型 号	C22(CL21X Series)
产 品 编 码	
客 户 名 称	
客 户 编 码	
日 期	2023-05

厦门法拉电子股份有限公司			承认厂商
拟制	审核	批准	
			

厦门法拉电子股份有限公司
地址： 中国厦门市海沧区新园路 99 号

营销中心-国内/海外销售
TEL: 0086-592-6208620/6208618/6208589/6208505
FAX: 0086-592-6208777
Mail: Vitawang@faratronic.com.cn
michael_lai@faratronic.com.cn
chris@faratronic.com.cn
Http: www.faratronic.com.cn

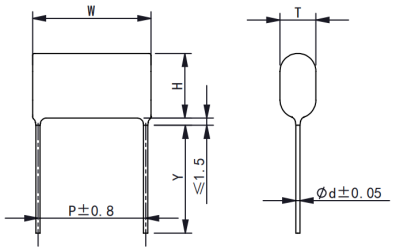
* 此规格书归厦门法拉电子股份有限公司所有，未经许可，不得复制及用于其它商业用途。

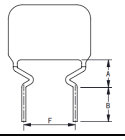
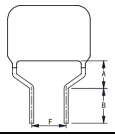
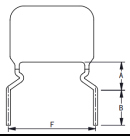
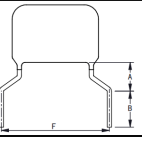
版本更新记录

现有版本	日期	编写者	更改说明

金属化聚酯膜电容器(浸渍型)

■ 外形图



Forming Lead Shapes			
I	II	III	IV
			
P ⩾ F		P < F	
0mm≤P-F≤3mm	3mm<P-F≤8mm	3mm<F-P≤5mm	0mm<F-P≤3mm
F±0.8mm; A≤5.0mm; B=4.5±0.5mm			

■ 特点

- 金属化聚酯膜,无感卷绕结构
- 体积小,自愈性好
- 阻燃性环氧粉末包封（UL94/V-0）

■ 主要用途

- 用于开关电源、电子镇流器和变频器等中间电路直流滤波（如：DC-Link、PFC 等）

■ 技术要求

引用标准	GB/T 7332 (IEC 60384-2)				
气候类别	55/105/21				
额定温度	85℃				
工作温度范围	-55℃~105℃ (+85℃ 到 +105℃: 直流电压降额系数为 1.25%/℃)				
额定电压	250V, 400V/450V, 520V, 630V				
电容量范围	0.010μF ~ 10.0μF				
电容量偏差	±5%(J), ±10%(K), ±20%(M)				
耐电压	1.6U_R (5s)				
损耗角正切	⩽ 0.8% (20℃,1kHz)				
绝缘电阻	R⩾7 500MΩ , C_N⩽0.33μF (20℃,100V,1min) RC_N⩾2 500s, C_N>0.33μF				
最大脉冲爬升速率(dV/dt): 若实际工作电压 U 比额定电压 U_R 低，电容器可工作在更高的 dV/dt 场合。这样 dV/dt 允许值应为右表值乘以 U_R/U。	U_R(V)	dV/dt (V/μs)			
		P=7.5	P=10.0	P=15.0	P=22.5
	250	80	60	50	30
	400/450	150	120	100	50
	520	200	180	150	80
	630	350	300	200	100

■ 产品编码说明

15 位产品代码如下：

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
C	2	2												

第 1~3 位　型号代码

C22=CL21X

第 4~5 位　直流额定电压

2E=250V　2G=400V　2S=450V

2T=520V　2J=630V

第 6~8 位　标称容量

举例：103=10×10^3 pF= 0.01μF

第 9 位　容量偏差

J=±5%, K=±10%,　M=±20%

第 10 位　引线脚距 P

3=7.5mm　4=10.0mm　6=15mm　9=22.5mm

第 11 位　内部特征码

第 12~15 位　引线加工和包装代码

■ Table 1　引线加工和包装代码

第 12 位		第 13 位		第 14 位		第 15 位	
代码	说明	代码	说明	代码	说明	代码	说明
A	弹带包装	2 3 4 6	F=5.0mm F=7.5mm F=10.0mm F=15.0mm	1	表示弯脚	A	产品在连续的两个载带孔之间 P3=12.7mm, H=20.0mm
						E	P3=25.4mm;H=20.0mm（脚距 P=10.0//15.0mm）
F	引线成型	2 3 4 6	F=5.0mm F=7.5mm F=10.0mm F=15.0mm	0	B=4.5mm（B 部长度）	0	B 的长度偏差±0.5mm
Y	直脚	代码	说明			0	引线长度偏差±0.5mm
		45	引线长度 4.5mm				
第 12-15 为代码为“C000”表示标准的引线长度(18mm ~ 30mm) 注：长脚易变形，推荐短脚							

■ 外形尺寸（㎜）

小型化 Miniature version

250Vdc						
C_N (μF)	W max	H max	T max	P	d	Part number
0.22	9.8	7.9	4.0	7.5	0.5	C222E224-3S****
0.27	9.8	8.8	4.1	7.5	0.5	C222E274-3S****
0.33	9.8	9.1	4.5	7.5	0.5	C222E334-3S****
0.47	9.8	11.4	5.0	7.5	0.5	C222E474-3S****
0.56	9.8	12.9	5.1	7.5	0.5	C222E564-3S****
0.68	9.8	13.4	5.6	7.5	0.5	C222E684-3S****
0.82	9.8	13.9	6.1	7.5	0.5	C222E824-3S****
1.00	9.8	14.5	6.7	7.5	0.5	C222E105-3S****
0.33	12.3	7.9	4.1	10.0	0.6	C222E334-4S****
0.47	12.3	9.6	4.2	10.0	0.6	C222E474-4S****
0.56	12.3	9.9	4.7	10.0	0.6	C222E564-4S****
0.68	12.3	10.3	5.1	10.0	0.6	C222E684-4S****
0.82	12.3	10.8	5.5	10.0	0.6	C222E824-4S****
1.00	12.3	11.3	6.1	10.0	0.6	C222E105-4S****

520Vdc						
C_N (μF)	W max	H max	T max	P	d	Part number
0.033	9.8	7.7	3.9	7.5	0.5	C222T333-3S****
0.047	9.8	8.8	4.1	7.5	0.5	C222T473-3S****
0.068	9.8	9.4	4.8	7.5	0.5	C222T683-3S****
0.10	9.8	10.8	5.8	7.5	0.5	C222T104-3S****
0.15	9.8	11.9	7.0	7.5	0.5	C222T154-3S****
0.068	12.3	8.7	4.0	10.0	0.6	C222T683-4S****
0.10	12.3	9.9	4.5	10.0	0.6	C222T104-4S****
0.15	12.3	10.7	5.3	10.0	0.6	C222T154-4S****
0.22	12.3	13.3	6.0	10.0	0.6	C222T224-4S****
0.33	12.3	14.6	7.3	10.0	0.6	C222T334-4S****

400Vdc/450Vdc#						
C_N (μF)	W max	H max	T max	P	d	Part number
0.047	9.8	6.9	3.7	7.5	0.5	C222G473-3S****
0.068	9.8	7.8	4.0	7.5	0.5	C222G683-3S****
0.082	9.8	8.7	4.0	7.5	0.5	C222G823-3S****
0.10	9.8	9.0	4.4	7.5	0.5	C222G104-3S****
0.12	9.8	9.3	4.7	7.5	0.5	C222G124-3S****
0.15	9.8	10.8	5.1	7.5	0.5	C222G154-3S****
0.18	9.8	11.2	5.5	7.5	0.5	C222G184-3S****
0.22	9.8	11.8	6.0	7.5	0.5	C222G224-3S****
0.27	9.8	12.4	6.6	7.5	0.5	C222G274-3S****
0.10	12.3	8.4	3.8	10.0	0.6	C222G104-4S****
0.12	12.3	8.7	4.0	10.0	0.6	C222G124-4S****
0.15	12.3	9.0	4.4	10.0	0.6	C222G154-4S****
0.18	12.3	9.4	4.7	10.0	0.6	C222G184-4S****
0.22	12.3	10.3	4.9	10.0	0.6	C222G224-4S****
0.27	12.3	10.8	5.4	10.0	0.6	C222G274-4S****
0.33	12.3	12.3	5.4	10.0	0.6	C222G334-4S****
0.47	12.3	13.9	6.6	10.0	0.6	C222G474-4S****
0.68	12.3	16.8	7.4	10.0	0.6	C222G684-4S****
0.82	12.3	17.5	8.2	10.0	0.6	C222G824-4S****
1.00	12.3	18.4	9.1	10.0	0.6	C222G105-4S****

备注 **Note**：1. “-”表示容量偏差。 “-”=capacitance tolerance code. M=±20%, K=±10%, J=±5%.
2. “****”表示引线加工和包装代码（见表 1）。 “****”=lead form and packing code(refer to table 1).
3. “#”当额定电压为 450Vdc 时，第 4~5 位是 2S。 “#” when the rated voltage is 450Vdc, the digit 4~5 is 2S.

■ 外形尺寸（mm）

250Vdc						
C_N (μF)	W max	H max	T max	P	d	Part number
0.10	9.8	7.7	4.0	7.5	0.5	C222E104-30****
0.15	9.8	8.3	4.5	7.5	0.5	C222E154-30****
0.22	10.0	9.9	4.9	7.5	0.5	C222E224-30****
0.33	10.0	10.4	5.7	7.5	0.5	C222E334-30****
0.47	10.0	11.8	6.3	7.5	0.5	C222E474-30****
0.68	10.0	13.9	6.9	7.5	0.5	C222E684-30****
1.0	10.0	15.3	8.4	7.5	0.5	C222E105-30****
0.33	12.5	9.0	5.2	10.0	0.6	C222E334-40****
0.47	12.5	10.8	5.4	10.0	0.6	C222E474-40****
0.68	12.5	11.7	6.3	10.0	0.6	C222E684-40****
1.0	12.5	14.4	7.4	10.0	0.6	C222E105-40****
1.5	12.5	16.9	8.4	10.0	0.6	C222E155-40****
2.2	12.5	19.7	9.5	10.0	0.6	C222E225-40****
0.47	17.8	9.3	4.7	15.0	0.8	C222E474-60****
0.68	17.8	10.0	5.4	15.0	0.8	C222E684-60****
1.0	17.8	12.0	6.5	15.0	0.8	C222E105-60****
1.5	17.8	14.2	7.2	15.0	0.8	C222E155-60****
2.2	17.8	16.6	8.0	15.0	0.8	C222E225-60****
3.3	17.8	19.3	9.2	15.0	0.8	C222E335-60****
4.7	17.8	21.2	11.0	15.0	0.8	C222E475-60****
1.0	25.5	10.9	5.5	22.5	0.8	C222E105-90****
1.5	25.5	12.9	5.9	22.5	0.8	C222E155-90****
2.2	25.5	13.9	6.9	22.5	0.8	C222E225-90****
3.3	25.5	16.4	7.8	22.5	0.8	C222E335-90****
4.7	25.5	18.8	8.7	22.5	0.8	C222E475-90****
6.8	25.5	20.6	10.5	22.5	0.8	C222E685-90****
10.0	25.5	23.0	12.9	22.5	0.8	C222E106-90****

400Vdc/450Vdc#						
C_N (μF)	W max	H max	T max	P	d	Part number
0.033	10.0	7.1	4.0	7.5	0.5	C222G333-30****
0.047	10.0	7.1	4.0	7.5	0.5	C222G473-30****
0.068	10.0	8.0	4.4	7.5	0.5	C222G683-30****
0.10	10.0	9.7	5.1	7.5	0.5	C222G104-30****
0.15	10.0	10.6	6.0	7.5	0.5	C222G154-30****
0.22	10.3	12.1	6.7	7.5	0.5	C222G224-30****
0.10	12.5	9.1	4.4	10.0	0.6	C222G104-40****
0.15	12.5	9.7	5.1	10.0	0.6	C222G154-40****
0.22	12.5	11.1	5.7	10.0	0.6	C222G224-40****
0.33	12.5	13.2	6.2	10.0	0.6	C222G334-40****
0.47	12.5	15.4	6.8	10.0	0.6	C222G474-40****
0.68	12.5	16.8	8.2	10.0	0.6	C222G684-40****
1.0	12.5	19.6	9.4	10.0	0.6	C222G105-40****
0.22	17.8	10.3	4.9	15.0	0.8	C222G224-60****
0.33	17.8	11.1	5.7	15.0	0.8	C222G334-60****
0.47	17.8	13.1	6.1	15.0	0.8	C222G474-60****
0.68	17.8	15.3	6.8	15.0	0.8	C222G684-60****
1.0	17.8	17.2	8.7	15.0	0.8	C222G105-60****
1.5	17.8	20.1	10.0	15.0	0.8	C222G155-60****
2.2	17.8	22.3	12.2	15.0	0.8	C222G225-60****
0.47	25.5	11.3	5.9	22.5	0.8	C222G474-90****
0.68	25.5	13.3	6.3	22.5	0.8	C222G684-90****
1.0	25.5	14.4	7.4	22.5	0.8	C222G105-90****
1.5	25.5	16.9	8.3	22.5	0.8	C222G155-90****
2.2	25.5	19.6	9.5	22.5	0.8	C222G225-90****
3.3	25.5	21.8	11.7	22.5	0.8	C222G335-90****

备注 **Note**：1. “-”表示容量偏差。 “-”=capacitance tolerance code. M=±20%, K=±10%, J=±5%.

2. “****”表示引线加工和包装代码（见表 1）。 “****”=lead form and packing code(refer to table 1).

3. “#”当额定电压为 450Vdc 时，第 4~5 位是 2S。 “#” when the rated voltage is 450Vdc, the digit 4~5 is 2S.

■ 外形尺寸（mm）

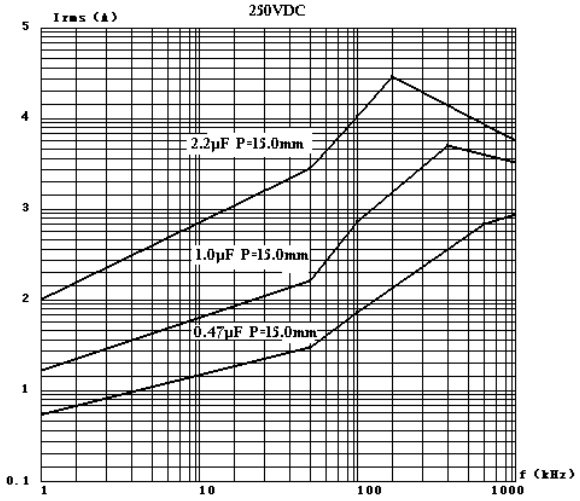
520Vdc						
C_N (μF)	W max	H max	T max	P	d	Part number
0.022	9.8	7.5	4.0	7.5	0.5	C222T223-30****
0.033	9.8	8.5	4.4	7.5	0.5	C222T333-30****
0.047	9.8	9.6	4.7	7.5	0.5	C222T473-30****
0.068	9.8	10.4	5.4	7.5	0.5	C222T683-30****
0.068	12.5	9.6	4.7	10.0	0.6	C222T683-40****
0.10	12.5	10.9	5.5	10.0	0.6	C222T104-40****
0.15	12.5	11.9	6.5	10.0	0.6	C222T154-40****
0.22	12.5	14.1	7.1	10.0	0.6	C222T224-40****
0.33	12.5	15.6	8.6	10.0	0.6	C222T334-40****
0.10	17.8	9.4	4.7	15.0	0.8	C222T104-60****
0.15	17.8	10.2	5.5	15.0	0.8	C222T154-60****
0.22	17.8	11.6	6.1	15.0	0.8	C222T224-60****
0.33	17.8	13.7	6.7	15.0	0.8	C222T334-60****
0.47	17.8	14.9	7.9	15.0	0.8	C222T474-60****
0.68	17.8	17.5	8.9	15.0	0.8	C222T684-60****
1.0	17.8	20.9	10.7	15.0	0.8	C222T105-60****
1.5	17.8	23.4	13.2	15.0	0.8	C222T155-60****
0.33	25.5	12.4	5.4	22.5	0.8	C222T334-90****
0.47	25.5	13.3	6.3	22.5	0.8	C222T474-90****
0.68	25.5	15.5	7.0	22.5	0.8	C222T684-90****
1.0	25.5	18.5	8.4	22.5	0.8	C222T105-90****
1.5	25.5	20.4	10.3	22.5	0.8	C222T155-90****
2.2	25.5	22.6	12.5	22.5	0.8	C222T225-90****

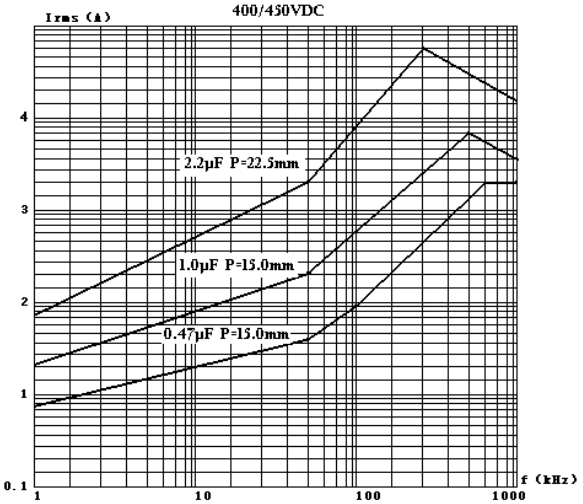
630Vdc						
C_N (μF)	W max	H max	T max	P	d	Part number
0.010	9.8	7.6	4.1	7.5	0.5	C222J103-30****
0.015	9.8	7.6	4.1	7.5	0.5	C222J153-30****
0.022	9.8	8.1	4.6	7.5	0.5	C222J223-30****
0.033	9.8	9.2	5.1	7.5	0.5	C222J333-30****
0.047	9.8	10.5	5.5	7.5	0.5	C222J473-30****
0.068	9.8	11.9	6.2	7.5	0.5	C222J683-30****
0.10	9.8	13.1	7.7	7.5	0.5	C222J104-30****
0.047	12.5	9.6	4.6	10.0	0.6	C222J473-40****
0.068	12.5	10.3	5.3	10.0	0.6	C222J683-40****
0.10	12.5	11.2	6.5	10.0	0.6	C222J104-40****
0.15	12.5	13.9	6.9	10.0	0.6	C222J154-40****
0.22	12.5	15.3	8.3	10.0	0.6	C222J224-40****
0.10	17.8	10.6	5.1	15.0	0.8	C222J104-60****
0.15	17.8	12.5	5.5	15.0	0.8	C222J154-60****
0.22	17.8	13.5	6.5	15.0	0.8	C222J224-60****
0.33	17.8	14.8	7.8	15.0	0.8	C222J334-60****
0.47	17.8	16.3	9.2	15.0	0.8	C222J474-60****
0.68	17.8	19.1	10.4	15.0	0.8	C222J684-60****
1.0	17.8	22.8	12.6	15.0	0.8	C222J105-60****
1.5	17.8	25.8	15.6	15.0	0.8	C222J155-60****
0.22	25.5	11.2	5.7	22.5	0.8	C222J224-90****
0.33	25.5	12.2	6.7	22.5	0.8	C222J334-90****
0.47	25.5	14.3	7.3	22.5	0.8	C222J474-90****
0.68	25.5	15.7	8.7	22.5	0.8	C222J684-90****
1.0	25.5	20.0	9.8	22.5	0.8	C222J105-90****
1.5	25.5	22.2	12.1	22.5	0.8	C222J155-90****
2.2	25.5	24.9	14.8	22.5	0.8	C222J225-90****

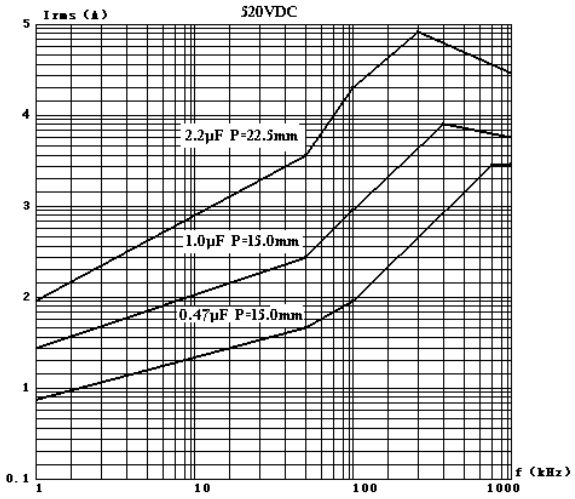
备注 **Note**：1. “-”表示容量偏差。 “-” =capacitance tolerance code. M=±20%, K=±10%, J=±5%.

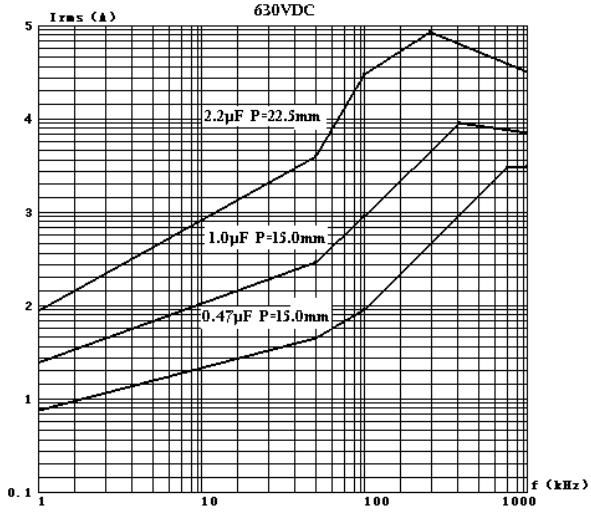
2. “****”表示引线加工和包装代码（见表 1）。 “****” =lead form and packing code(refer to table 1).

■ 最大可允许电流（Vr.m.s）---频率特性曲线（标准品）



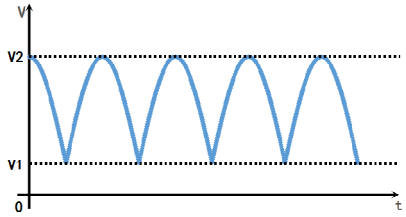






备注：1. 正弦波、环境温度≤85℃,内部温升△T=15℃， P(mm).

2. 推荐该系列产品用于直流滤波器或直流模块电路，即施加于电容器两端的是单向纹波电压，典型电压曲线如下。如有疑问，请随时和我司技术工程师联系。



这里: $V_1 \geqslant 0, V_2 \leqslant U_R, V_{Rms}=(V_2-V_1)\div\sqrt{2}$, $Irms=2\ \pi\ f\times C\times(V_2-V_1)\div\sqrt{2}$

U_R 为电容器额定电压

■ 测试方法及性能

序号	项目		性能	测试方法（IEC60384-2）
1	可焊性		镀锡良好	焊料温度：245℃±5℃ 浸渍时间：2.0s±0.5s
2	初始测量		电容量 损耗角正切:1kHz，C>1.0μF 10kHz，C≤1.0μF	
	引出端强度（直脚）		外观无可见损伤	拉力试验 Ua_1： 拉力：φd=0.5mm，5N 0.6≤φd≤0.8mm，10N 弯曲试验 Ub： 弯力：φd=0.5mm，2.5N 0.6≤φd≤0.8mm，5N 每个方向上连续进行二次弯曲
	耐焊接热		外观无可见损	焊料温度：260℃±5℃ 浸渍时间：10s±1s
	最后测量		电容量：ΔC/C≤初始测量值的±2% 损耗角正切： tanδ的增加≤0.005(10kHz,C≤1.0μF) tanδ的增加≤0.003(1kHz,C>1.0μF)	
3	初始测量		电容量 损耗角正切:1kHz，C>1.0μF 10kHz，C≤1.0μF	
	温度快速变化		外观无可见损伤	θ_A=-55℃，θ_B=+105℃ 5 次循环， 持续时间：t=30min
	振动（直脚）		外观无可见损伤	振幅 0.75mm 或加速度 98m/s²(取严酷度较小者)，频率 10Hz～500Hz 三个方向，每个方向 2h，共 6h
	碰撞（直脚）		外观无可见损伤	4 000 次，加速度 390m/s²,脉冲持续时间：6ms
	最后测量		电容量：ΔC/C≤初始测量值的±5% 损耗角正切： tanδ的增加≤0.005(10kHz,C≤1.0μF) tanδ的增加≤0.003(1kHz,C>1.0μF) 绝缘电阻 IR：≥额定值的 50%	
4	气候顺序	初始测量	电容量 损耗角正切:1kHz，C>1.0μF 10kHz，C≤1.0μF	
		干热		+105℃，16h
		循环湿热		试验 Db，严酷度 b，第一次循环
		寒冷		-55℃，2h
		低气压	在试验的最后 1min，施加 U_R无永久性击穿，飞弧或外壳的有害变形	15℃～35℃，8.5kPa，1h,
		循环湿热		试验 Db，严酷度 b，其余循环，在试验结束后，在试验结束后，施加 U_R 1 分钟

序号	项目		性能	测试方法（IEC 60384-2）
4	气候顺序（续）	最后测量	外观无可见损伤，标志清晰 电容量：ΔC/C≤初始测量值的±5% 损耗角正切： tanδ的增加≤0.008(10kHz,C≤1.0μF) tanδ的增加≤0.005(1kHz,C>1.0μF) 绝缘电阻 IR：≥额定值的 50%	
5	稳态湿热		外观无可见损伤，标志清晰 电容量变化：ΔC/C≤初始测量值的±5% 损耗角正切(1kHz)：tanδ的增加≤0.005 绝缘电阻 IR：≥额定值的 50%	温度：40℃±2℃ 湿度：93^{+2}_{-3} %RH 持续时间：21 天
6	耐久性		电容量：ΔC/C≤初始测量值的±8% 损耗角正切： tanδ的增加≤0.005(10kHz,C≤1.0μF) tanδ的增加≤0.003(1kHz, C>1.0μF) 绝缘电阻 IR：≥额定值的 50%	温度　施加电压 1) +85℃　1.25×U_R 2) +105℃　1.25×U_c（U_c=0.8 U_R） 时间：2 000h
7	充电和放电		电容量：ΔC/C≤初始测量值的±5% 损耗角正切： tanδ的增加≤0.005(10kHz,C≤1.0μF) tanδ的增加≤0.003(1kHz,C>1.0μF) 绝缘电阻 IR：≥额定值的 50%	次数：10 000 次 充电持续时间：0.5s 放电持续时间：0.5s 充电电压为额定电压 充电电阻：220/C_N(Ω) 放电电阻：10/C_N(Ω)或 20Ω(取较大者) C_N 为标称电容量(μF)

■ 印章 （例）

印章样式：



P≤10mm　　P＞10mm

印章说明：

◁▷	商标	CL21X	产品型号
250	额定电压	104	标称电容量
K	电容容量允许偏差	L	制造年份

■ 浸渍型电容器径向编带说明

▲ 外形图

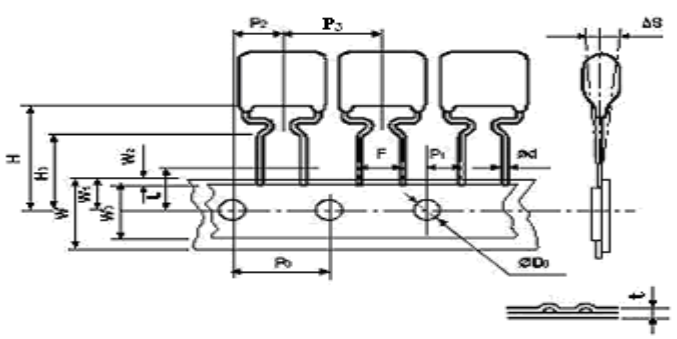


图 1

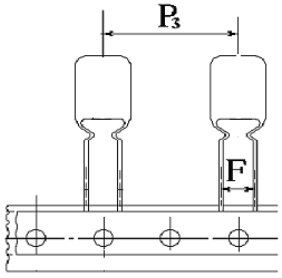


图 2

▲ 编带尺寸 (mm)

技术指标名称	代号	尺寸(mm)				
		P=5.0	P=7.5	P=10.0	P=15.0	误差
编带类型	—	图 1	图 1	图 2	图 2	——
Part number Digit12-15	Ammo-pack	A21A	A31A	A41E	A61E	
电容器间距	P_3	12.7	12.7	25.4	25.4	±1.0
送带孔距	P_0	12.7	12.7	12.7	12.7	±0.3
引出线位置	P_1	3.85	2.60	7.7	5.2	±0.7
电容器本体位置	P_2	6.35	6.35	12.7	12.7	±1.3
成型间距	F**	5.0	7.5	10.0	15.0	+0.8 -0.2
电容器侧面倾斜	△S	0	0	0	0	±2.0
电容器高度	H	20.0	20.0	20.0	20.0	±1.0
弯脚高度	H_0	16.0	16.0	16.0	16.0	±0.5
纸带高度	W	18.0	18.0	18.0	18.0	+1.0 -0.5
胶带纸宽度	W_0	10min	10min	10min	10min	——
送带孔位置	W_1	9.0	9.0	9.0	9.0	+0.75 -0.5
胶带纸位置	W_2	3max	3max	3max	3max	——
送带孔直径	D_0	4.0	4.0	4.0	4.0	±0.3
编带总宽度	t	0.7	0.7	0.7	0.7	±0.2

Note: * P_0=15mm 是可行的;

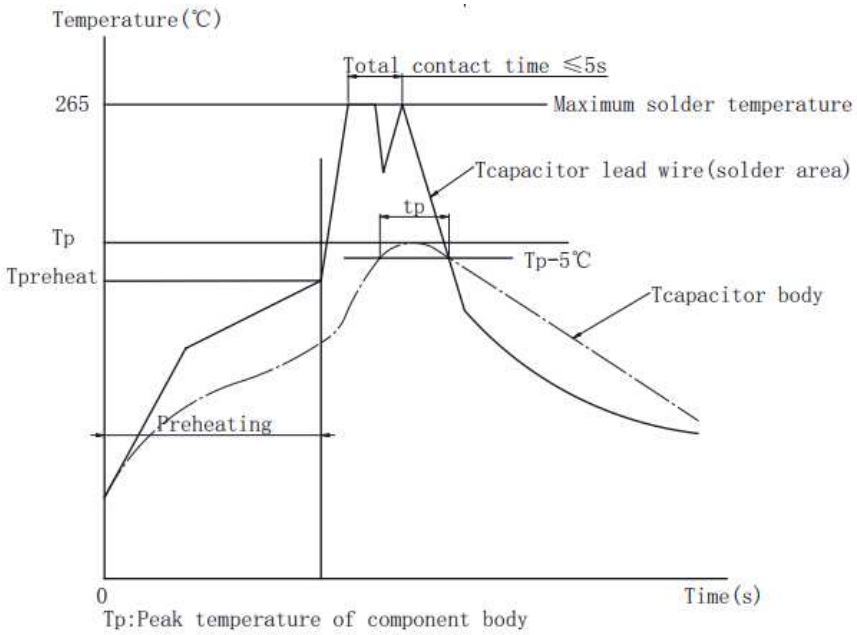
** F 可以是其他间距;

■ 焊接建议

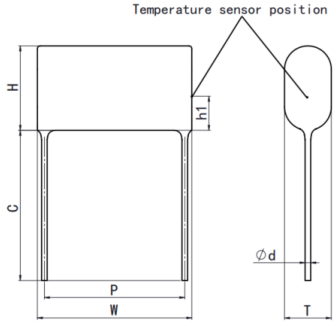
▲ 手动焊接 最高温度:350℃，时间:3s

▲ 波峰焊工艺过程中有较多因素对薄膜电容器受热有影响，如：预热温度、预热时间、锡炉温度、过锡炉时间、其他热源影响等。

典型焊接曲线如下：



▲ 因为过热有可能会损害电容器，我们建议关注电容器最高温度以及耐热时间，用热电偶检测电容本体最高温度 Tp（测量位置参考下图）

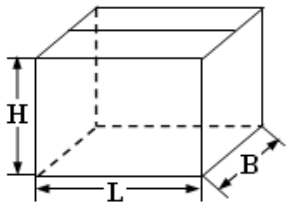


测温点位置 Temperature sensor position (Tcapacitor body)	电容器引线侧的外壳表面，电容距离 PCB 板高度：h1=2～3mm 的位置 The capacitor body surface of lead side, capacitor height position from PCB: h1=2～3mm		
焊接过程电容本体最高耐热温度 Maximum capacitor body temperature Tp(℃)	OPP film P≤15mm	OPP film P>15mm	PET film
	115	120	125
焊接过程电容引脚最高耐热温度 Maximum capacitor lead wire temperature (℃)	265	265	265
焊接过程电容本体最长耐热时间 Maximum capacitor body heating time tp=Tp-5℃	30s		

备注：如果需要焊接两次，第二焊接必须等到电容器恢复到常温。

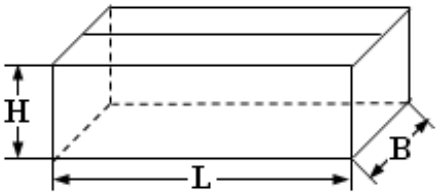
■ 包装箱尺寸(mm) （例）

1. 散装外包装箱尺寸



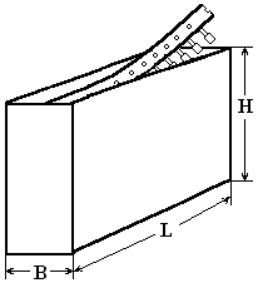
L:375±5
B:375±5
H:265±5

2. 散装内包装箱尺寸



L:355±3
B:175±3
H:118±3

3. 径向编带包装箱尺寸



L:350±3
B:50±3
H:260±3

■ 贮存条件

▲ 由于大气中存在氢氯化物、氢硫化物、硫酸物质等，所以产品贮存在大气中，必须注意引出端的可焊性会变差。

▲ 产品不能暴露在高温和高湿状态，必须保存在以下环境中：（在不拆开原包装的基础上）

温度：-40 ° C 到 35 ° C;

湿度：年平均值不超过 70% RH

全年任意 30 天不超过 80% RH

引线式产品贮存时间（从产品包装或产品本体上的日期算起）：

散装产品（塑料袋包装）：不超过 24 个月。

径编和排列产品：不超过 12 个月。