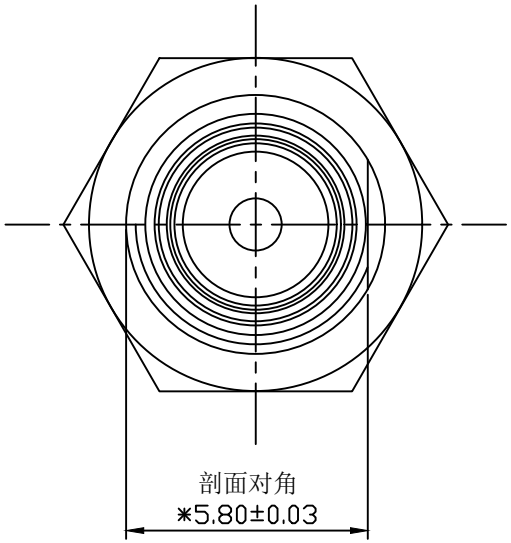
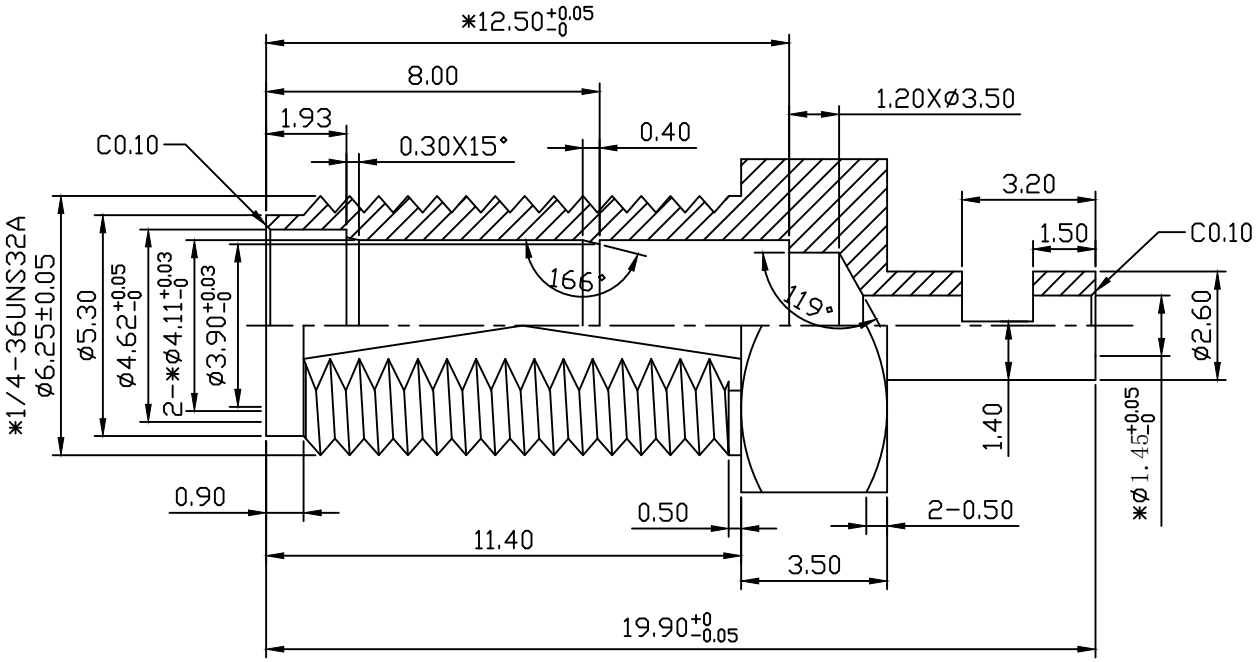
标注前有“*”为重点检验尺寸

图面产品均符合ROHS标准

SMA 一体式母头 11.4牙 3.5挡 铣平面对角 接RG1.37





站别	生产工艺流程
1	自动车床车制
2	二次加工剖边倒角
3	研磨清洗
4	外发电镀
5	检验入库
6	
7	
8	

名称：本 体
规格：H8.00×19.90
材质：黄铜 3604
电镀：镀金 2u"
去除所有毛边，倒角C0.10/45°
所有表面要光滑不能有压碰伤和
变形等其它伤痕
电镀后过盐雾48小时
螺牙电镀后通规通，止规止。

零件图

ZKT 深圳市中科无线技术有限公司

公差	未注公差：±0.05 ANGULAR 3°					代码		品名	
					欧阳	料号	ZKC501552		
		变更记录		日期	变更者	型号	BT0023-A1F1-AU		
		比例	1：3	纸张	A4	绘图	ZHANG	日期	2025.05.12
图法		单位	mm	版本	A	审核		页码	1/1