深圳市晶科鑫实业有限公司

样品承认书

客户代码：		
物料名称：	49S 插件晶振	
规格型号：	49S 30.000MHz 20PF ±20PM -40~85℃	
P N/ SJK：	6BS30000F20UCG	
环保属性：	■RoHS ■REACH ■HF □PAHS □其它	
版 次：	A1 2017-6-10 初版	最小包装 1K/盒
湿敏等级：	一级	

承 认 签 章					
供 应 商 承 认			（ ）公 司 承 认		
制定	审 核	核 准	工 程 师	审 核	批 准
贺丹斌	李相同	刘惠光			
SJK 支持			盖章签署		
FAE_EMAIL			日 期		
日 期			批示： □接受 □有条件接受		
备注:					

QUARTZ CRYSTAL UNIT

SERIES 6BS/SS, Resistance Welded HC-49S Package

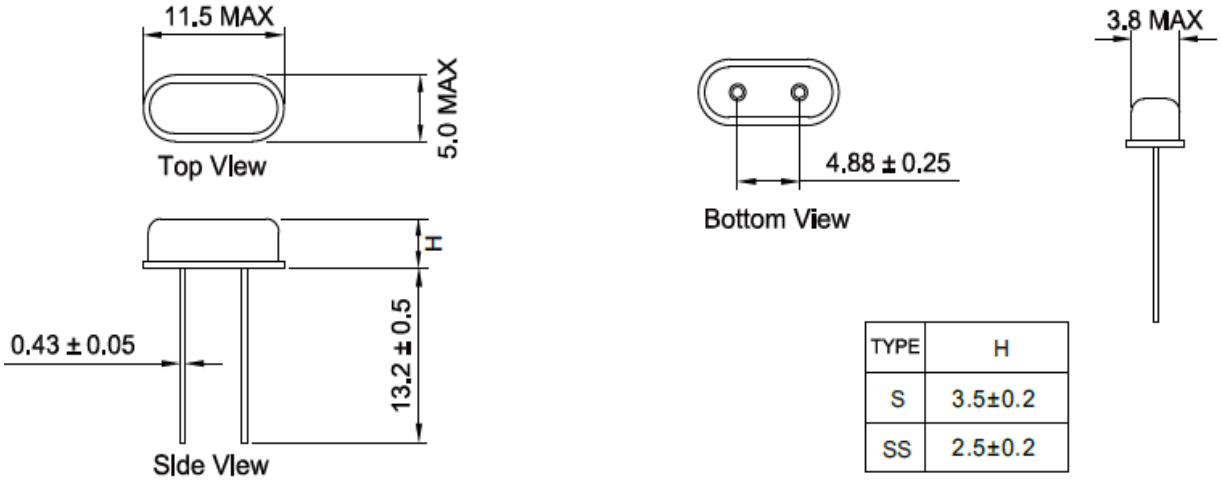
1. FEATURE/产品特征

- Leadless type
- High precision characteristic covering up to high frequency range
- Designed for automatic mounting and reflow soldering
- Embossed taping specification
- The best choice of Bluetooth wireless communication sets, DSN, PDA and mobile phone

2. ELECTRICAL SPECIFICATIONS/产品技术指标

Output Frequency Range/ 中心频率	30.000000MHz
Mode/振动模式	AT/Fundamental
Frequency Tolerance/频率稳定度	±20 ppm max (at 25°C)
Load Capacitance(C_L)/ 负载电容	20.0 PF
Frequency Stability Over Operating Temperature Characteristics 温度频率稳定度	±30ppm max
Operating Temperature Range/ 工作温度	-40 °C to +85 °C
Storage Temperature Range/ 储存温度	-40 °C to +125 °C
Shunt Capacitance (C_0)/静电容	3.0 PF Max
Driver Level (Typical) /激励功率	100μW
Equivalent Series Resistance(ESR)/ 等效电阻	30Ω Max
Aging @25°C 1st year (Max) / 年老化	±3ppm/year

3. DIMENSION /产品规格尺寸(Units: mm)

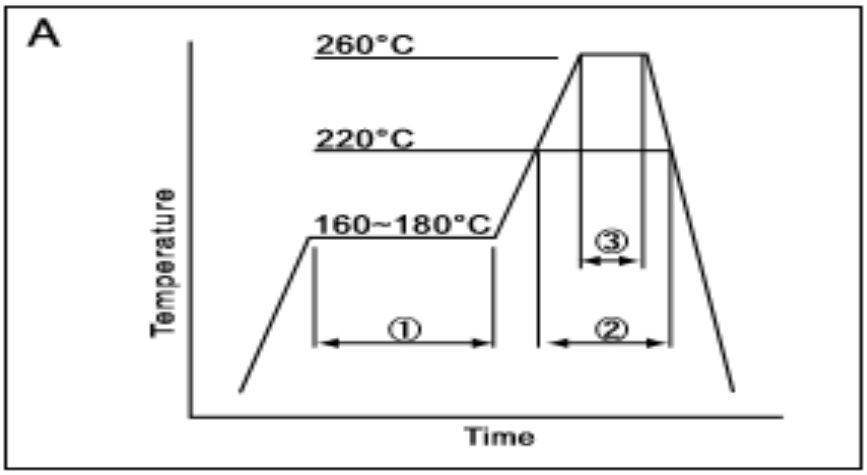


TYPE	H
S	3.5±0.2
SS	2.5±0.2

4. MARKING/丝印

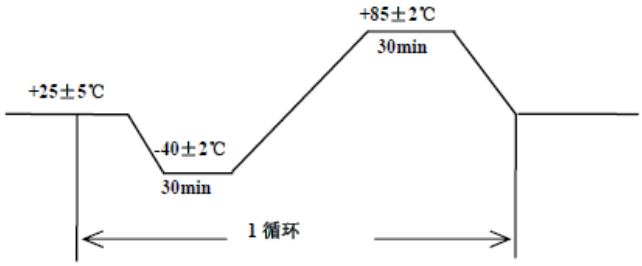
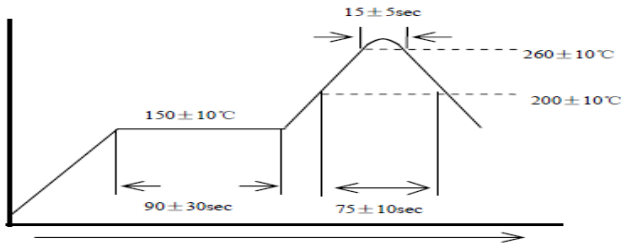


5. REFLOW CONDITION / 回流焊



①	Preheat	160~180°C	120sec.
②	Primary heat	220°C	60sec.
③	Peak	260°C	10sec. max

6. RELIABILITY TEST SPECIFICATION /可靠性试验

序号	试验项目	试验条件	标准要求
1	跌落	从 55cm 位置高度,自由跌落在木板上,连续 3 次	试验前后,频率变化不超过±5ppm, 电阻变化不超过±15%
2	振动	振动频率：10~55Hz 全振幅：1.5mm 时间：每个方位三面(X、Y、Z) 各振动 2 小时	试验前后,频率变化不超过±5ppm,电阻变化不超过±15%
3	冷热冲击	晶体放入试验箱中, 高低温循环25次 低温为-40±3℃保持30分钟,高温85±2℃保持保持30分钟, 高、低温每3分钟变换一次 	试验前后,频率变化不超过±5ppm,电阻变化不超过±15%
4	气密性	氦气气压标准：5±0.5Kg/cm2, 氦气加压时间：120分钟	漏率标准：≤ 1×10-9Pa.m3/s
5	耐焊接热	波峰温度：260°C±10°C 时间：15±5 秒 	试验前后,频率变化不超过±5ppm,电阻变化不超过±15%
6	沾锡试验	温度：260°C±10°C 浸泡时间：3±1 秒	引脚沾锡后覆盖面积达 90%以上
7	高温高湿	温度：60°C±2°C 湿度：90%~95% 保持时间：240 个小时	1.试验前后,频率变化不超过±5ppm,电阻变化不超过±15% 2. 制品表面不可生锈
8	高温试验	高温温度：85°C±2°C 时间：240 个小时□	试验前后,频率变化不超过±5ppm,电阻变化不超过±15%
9	低温试验	高温温度：-40°C±2°C 时间：240 个小时	试验前后,频率变化不超过±5ppm,电阻变化不超过±15%
10	寿命测试	電壓 5V 温度：25℃ 时间：1000 小时	试验前后,频率变化不超过±5ppm,电阻15%
备注：			