规格承认书

客户名称：深圳市立创电子商务有限公司

客户料号：

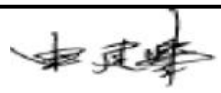
松田料号：X2Q3155KT1B0265220125ES0

规格型号：X2-155K-310VAC P=22.5

★ 产品环保要求：

RoHS 要求 ☑　　REACH 要求 ☑　　卤素要求 ☐

★ 产品包装方式：散件 ☑　　编带 ☐

制　作	客户确认（签署）
李光钦	
审　核	
	
批　准	
赵明辉	（签认后，敬请惠还一份）

汕头保税区松田电子科技有限公司

SHANTOU FREE TRADE ZONE SONGTIAN ELECTRONIC TECHNOLOGY CO.,LTD

Http://www.songtian.cn

地址:汕头保税区松田科技园东区、松田科技园西区

电话：86-754-88266532　传真：86-754-88266546

E-mail:888@songtian.cn　邮编：515071

承认书专用章

变更履历表

项目	日期	版本	变更原因	描述
1	2025.12.31	A 版	/	第一次承认
2				
3				
4				
5				

承认书专用章

附页：

承 认 规 格

序号	客户料号	松田料号	规格型号	备注
1		X2Q3155KT1B0265220125ES0	X2-155K-310VAC P=22.5	
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				

承认书专用章

目　录

1. 产品编码说明……5

2. 承认规格……6

3. 产品标印……6

4. 安全认证……7

5. 产品特性……7

6. 性能要求……7-9

7. 特性曲线图……10-11

8. 包装……12

9. 储存环境要求……13

10. 编带产品示意图及尺寸表 ……13

承认书专用章

1. 产品编码说明

X2	Q3	155	K	T	1	B0	265	220	125	E	S	0

类型
X2

电压
P2:275VAC
Q2:305VAC
Q3:310VAC

容量
103:10nF
684:680nF
155:1.5μF
225:2.2μF

精度
K:±10%

脚距
N:10.0mm
Q:15.0mm
T:22.5mm
V:27.5mm

脚型
1:长直脚脚型
2:内弯脚型
5:直脚编带
6:弯脚编带

脚长
30~39:3.0~3.9mm
40~49:4.0~4.9mm
50~59:5.0~5.9mm
60~69:6.0~6.9mm
70~79:7.0~7.9mm
80~89:8.0~8.9mm
90~99:9.0~9.9mm

脚长
A0~A9:10.0~19.0mm
B0~B9:20.0~29.0mm
C0~C9:30.0~39.0mm

宽度
060:6.0mm
265:26.5mm

高度
060:6.0mm
220:22.0mm

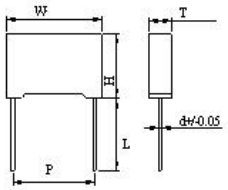
厚度
080:8.0mm
125:12.5mm

环保类型
E:RoHS
F:RoHS+无卤

内部管理码
（外壳颜色）
S:黄色
E:灰色

内部管理码

2. 规格尺寸列表

规格型号	L Min (mm)	W Max (mm)	H Max (mm)	T Max (mm)	P±0.5 (mm)	d±0.05 (mm)	外形图
X2-155K-310VAC	20.0	26.5	22.0	12.5	22.5	0.8	

3. 产品标印

产品标印为正面和顶部两面。

正面	项　目		
	①	松田品牌标志	STE
	②	产品型号	MPX
	③	额定电压	**310VAC**
	④	安规性能级别	X2
	⑤	标称容量	□□□
		容量允差	K (±10%)
	⑥	气候类别	40/110/56
	⑦	安规认证标志	cULus：UL/cUL　CQC：CQC VDE：VDE　10：欧盟 KTL：KTL
	⑧	B	阻燃等级 B 级
顶部	**项　目**		
	⑨	松田防伪标志 （钢印）	

承认书专用章

4. 安全认证

国家	认证标志	标准号	证书号	容量范围	额定电压
美国/加拿大		UL60384-14	E208107	0.001μF～10.0μF	275VAC 305VAC 310VAC 330VAC 350VAC
德国		DIN EN IEC60384-14:2024 EN IEC60384-14:2023	40034679	0.001μF～10.0μF	
欧盟		DIN EN IEC60384-14:2024 EN IEC60384-14:2023	40034679	0.001μF～10.0μF	
中国		GB/T 6346.14-2023	CQC19001213200	0.001μF～10.0μF	
韩国		K60384	SU03031-12001C	0.1uF以下	
			SU03031-12002C	0.1uF以上~0.33uF	
			SU03031-12003D	0.33uF以上~1.0uF	
			SU03031-12004D	1.0uF以上~2.2uF	
			SU03031-23001	2.2uF以上~4.7uF	
			SU03031-23002	4.7uF以上~10.0uF	

5. 产品特性

5.1.电容器以聚丙烯有机薄膜为介质，表面金属化喷涂为电极。通过卷绕制造而成。外部采用阻燃型塑胶盒体，并采用环氧树脂灌封。广泛应用于电源跨接，起抑制电源电磁干扰作用。

5.2.产品引用标准

GB/T2693-2001《电子设备用固定电容器 第一部分：总规范》、GB/T 6346.14-2023《抑制电源电磁干扰用固定电容器》。以及安规认证相关国家的标准和国际标准。

6. 性能要求

序号	项目	性能要求	试验方法
1	气候类别	40/110/56	
2	使用温度	-40℃～110℃	
3	额定电压	310（V_{AC}）	
4	标称容量	1.5μF	
5	容量允差	±10%（K）	容量和损耗角正切测量在 25±2℃的条件下，使用 1±0.1KHz、1.0Vrms。
6	损耗角正切	tanδ≤0.1% 1KHz	
7	耐电压	无永久性击穿或飞弧	1）引脚与壳体之间： $2U_R$+1500VAC。最小值为 2000VAC。 2）两引出端之间： $4.3U_R$（直流）/5S。 电压上升速率：150V/S

承认书专用章

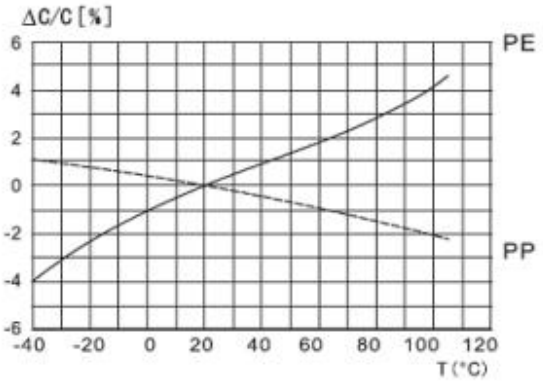
序号	项目	性能要求	试验方法
8	绝缘电阻	C_R≤0.33μF，IR≥15000MΩ C_R＞0.33μF，IR≥5000S（3333MΩ） 注：T[s]=I.R.[MΩ]*CN［μF]	绝缘电阻测试电压为 100VDC、充电时间为 60 秒。
9	爬电距离和电气间隙	爬电距离＞5.0mm 电气间隙＞4.0mm	适用于引出端之间的测量。
10	引出端强度	引脚无可见伤痕；	拉力试验： 0.5mm＜d≤0.8mm,10N （引脚方向），10S。 弯曲试验：0.5mm＜d≤0.8mm,5N，对样品的一条引线施加指定的重量，先向外弯折 90°，再恢复到原位，接着往反方向弯折 90°，为一个循环，共计 2 个循环。
11	可焊性	引出端子周围至少 95%的面积均匀附着焊锡，且本体无可见伤痕。	焊锡温度：245±3℃ 浸渍时间：3±0.3 秒 焊料成份：Sn96.5Ag3.0Cu0.5
12	耐焊接热	1）引脚无可见伤痕； 2）电容量变化率：≤±5%。	焊料温度：260±5℃； 浸渍时间：10±0.5S。
13	标志耐溶剂	标志清晰，无可见损伤。	在 23±5℃的 70±5%的 1，1，2-三氯三氟乙烷和 30±5%的异丙醇混合物中，浸渍 5±0.5min 用脱脂棉擦拭 10 次。
14	温度快速变化	1）外观无可见伤痕； 2）电容量变化率≤±5%； 3）损耗角正切变化： ≤0.008（C_R≤1.0μF） ≤0.005（C_R＞1.0μF）； 4）按初始条件测试电压无击穿与飞弧； 5）IR≥初始值 50%。	电容器应承受五次温度循环。 试验温度和时间如下： 顺序 / 温度(℃) / 时间(min) 1 / -40+0/-3 / 30 2 / 110+3/-0 / 30
15	振动	外观无可见损伤	将电容器导线焊稳和调整振动频率范围为 10-55Hz、振幅为0.75mm，振动从10Hz到55Hz，然后再回到10Hz，大约一分钟。 总时间六个小时，每两小时在相互垂直方向来回三次。
16	碰撞或冲击	1）外观无可见伤痕； 2）电容量变化率≤±5%； 3）损耗角正切变化： ≤0.008（C_R≤1.0μF） ≤0.005（C_R＞1.0μF）； 4）按初始条件测试电压无击穿与飞弧； 5）IR≥初始值 50%。	1000 次或 4000 次，加速度 400m/s^2，脉冲持续时间 6ms。

承认书专用章

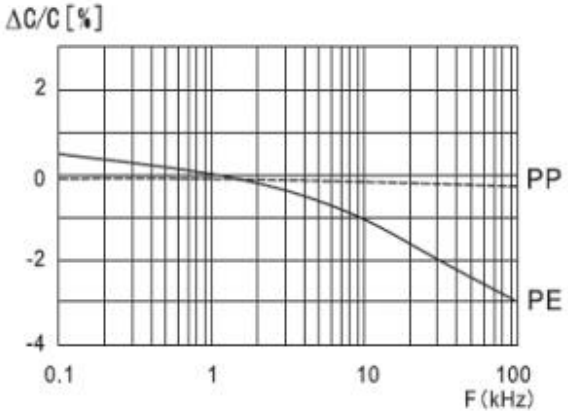
序号	项目	性能要求	试验方法
17	稳态湿热	1）外观无可见伤痕； 2）电容量变化率≤±5%； 3）损耗角正切变化： 不施加电压试验： ≤0.008（C_R≤1.0μF）；≤0.005（C_R>1.0μF）。 施加电压试验： ≤0.024（C_R≤1.0μF）；≤0.015（C_R>1.0μF）。 4）按初始条件测试电压无击穿与飞弧； 5）IR≥初始值 50%。	一半不施加电压试验： 温度：40±2℃； 湿度：93（+2，-3）%RH； 持续时间：56 天。 一半施加电压试验： 温度：40±2℃； 湿度：93（+2，-3）%RH； 电压：额定电压； 持续时间：56 天。
18	脉冲电压	试验的电容器应无永久性击穿和飞弧。	施加电压： C_R≤1.0μF，2.5KVDC C_R>1.0μF，2.5KVDC/$\sqrt{C_R}$ 脉冲次数：24 次 时间周期：冲电 9S，放电 2S
19	耐久性	1）外观无可见伤痕； 2）电容量变化率≤±10%； 3）损耗角正切变化： ≤0.008（C_R≤1.0μF） ≤0.005（C_R>1.0μF）； 4）按初始条件测试电压无击穿与飞弧； 5）IR≥初始值 50%。	电容器放在+110℃±3℃的试验箱内，电容器的间隔不少于 25mm，并施加 1.25U_R 电压，保持 1000 小时。每隔 1 小时应将电压升高到 1000V，持续时间为 0.1S，该电压通过一个 47Ω±5%的电阻器施加到每个电容器。
20	阻燃试验	测试的电容器施加火焰的时间不得超出表中规定的数据，燃烧的滴落物或落下灼热部分不应使薄棉纸烧着。	测试的电容器应固定在最有助燃烧的火焰位置处，每个样品应在火焰中暴露一次，具体如下 B 级要求； 焰燃等级 / 电容器体积（mm^3）施加火焰时间（S）：体积＜250 / 250＜体积≤500 / 500＜体积≤1750 / 体积＞1750 / 最大燃烧时间（S） A：15 / 30 / 60 / 120 / 3 B：10 / 20 / 30 / 60 / 10 C：5 / 10 / 20 / 30 / 30
21	自燃试验	施加电压期间，缠绕在电容器上的纱布不被火焰燃烧。	U=U_R, U1=2.5KV 每一样品应承受一个贮能电容 20 次，每两次放电之间的间隔为 5S.
22	充放电试验	1）电容量变化率：≤±10%； 2）损耗角正切变化： ≤0.008（C_R≤1.0μF） ≤0.005（C_R>1.0μF）； 3）IR 绝缘电阻：≥初始值 50%。	施加电压：$\sqrt{2}$ UR； 充放电连续 10000 次循环（一次充电和一次放电为一次循环）； 其速率约为 1 次/s。

承认书专用章

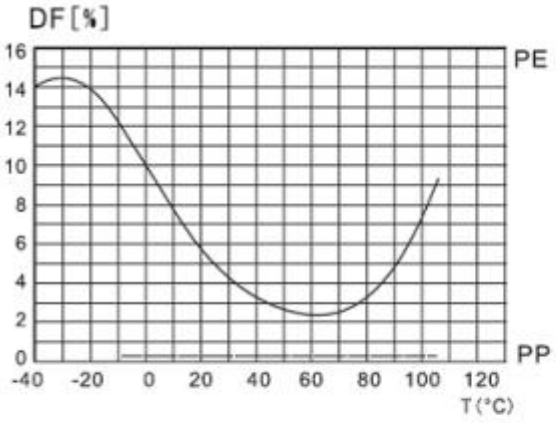
7. 特性曲线图



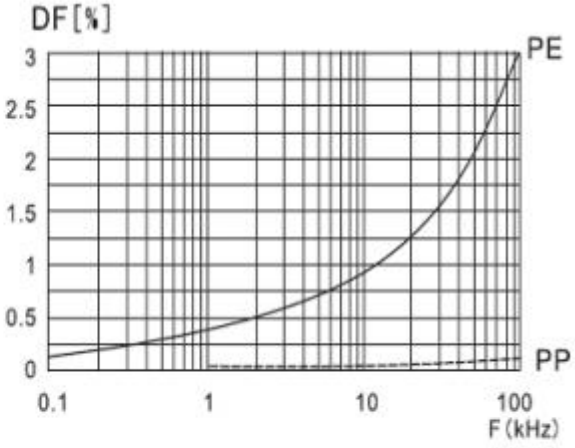
Capacitance vs. temperature at 1kHz



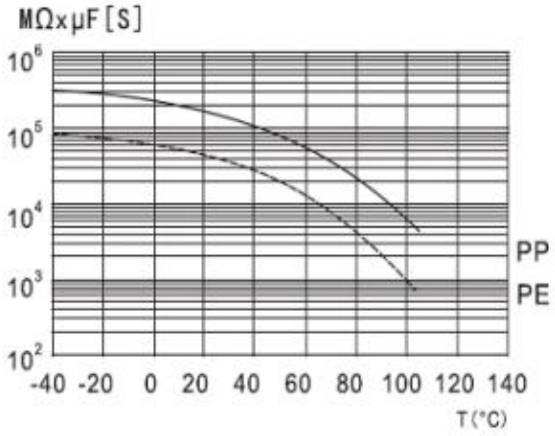
Capacitance vs. frequency (Room temperature)



Dissipation factor vs.temperature at 1KHz



Dissipation factor vs.frequency (Room temperature)



I.R. vs. temperature

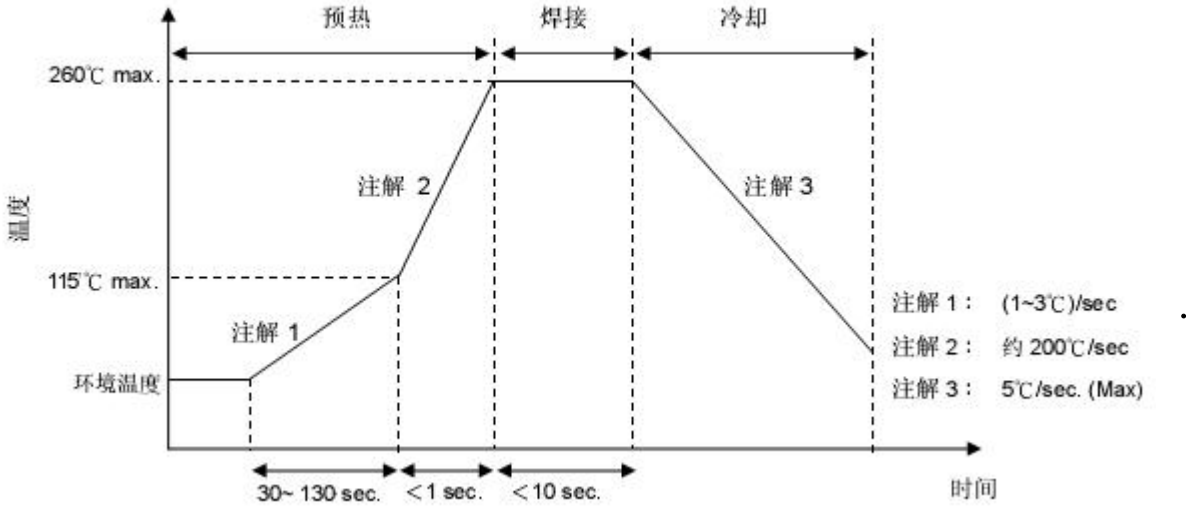
聚丙烯膜 (Polypropylene Film)

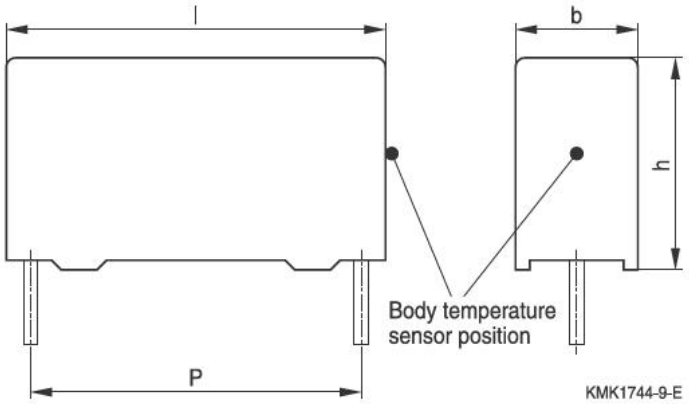
聚旨薄膜 (Polyester Film)

深圳市宝安区松田电子科技有限公司 承认书专用章

焊接条件：

波峰焊曲线





PP:
During pre-heating: Tp ≤110℃
During soldering: Ts ≤120℃, ts ≤15 s
PE:
During pre-heating: Tp ≤125℃
During soldering: Ts ≤160℃, ts ≤15 s

烙铁重工焊接条件

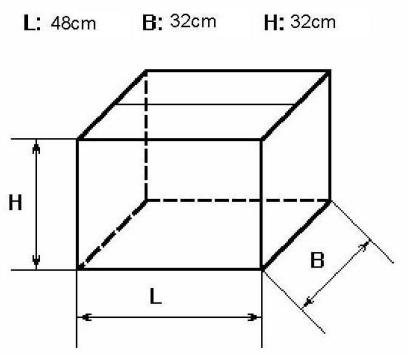
项目	条件
烙铁头部温度	350℃(max.)
焊接时间	3 sec(max.)
焊接位置与涂装层距离	2 mm(min.)

注：薄膜电容器不适合回流焊焊接，否则产品会因热收缩导致性能问题。

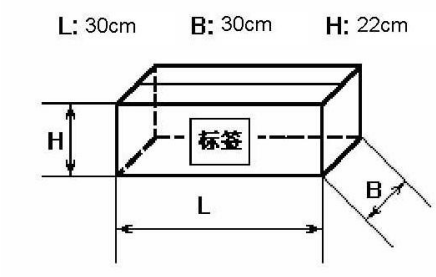
承认书专用章

8.包装示意图

外包装箱



内包装箱



注:以上仅供参考，具体尺寸以实际为准。

包装数量：

类别	规格	脚距	最小包装数量
散件	所有规格	P=7.5	500
	B3-1	P=7.5	1000
	所有规格	P=10	500
	所有规格	P=15	500
	D4	P=15 切 10	250
	D5	P=15	250
	D7	P=15	200
	D9	P=15	200
	所有规格	P=22.5	200
	474E4　L30	P=22.5	100
	所有规格	P=27.5	100
编带	B3 B4	P=7.5	1000
	B5 B9 B10	P=7.5	500
	C1	P=10 12.7/15 孔距	500
	C3	P=10 12.7 孔距	400
	C3	P=10 15 孔距	500
	D2	P=15	300
	D5	P=15	250
	C8	P=10 12.7 孔距	300
	C8	P=10 15 孔距	500

注：以上仅供参考，编带的包装数量以实际为准。

9.储存环境要求

9.1 由于大气中存在氢氯化物、氢硫化物、硫酸物质等，所以产品储存在大气中，必须注意引出端的可焊性变差。

9.2 产品不能暴露在高温和高湿状态，必须保存在以下环境中：（在不拆开原包装的基础上）

A、温度：≤35℃

B、湿度：≤70%RH

C、保存时间：不超过 12 个月（从产品包装或产品本体上的日期算起）

10.编带产品示意图及尺寸表（仅适用于编带产品）

无

承认书专用章